

Metal Pro Metal enamel 90

Właściwości produktu

Szybkoschnąca, emalia do metalu o dobrej odporności chemicznej i wysokim połysku. Powłoka tworzy twardą, mocną powierzchnię o stabilnym kolorze i połysku, odporną na czynniki klimatyczne, olej i wodę. Szczególnie zalecana w okresie sprzyjającym pracom na zewnątrz - wczesna wiosna, późne lato - kiedy produkty rozpuszczalnikowe schną szybciej niż wodne. Powłoka odporna na temperaturę do 80°C. Po dłuższej ekspozycji w wyższej temperaturze może żółknąć.



Podłoże

Podłoże musi być czyste, suche, nośne. Usunąć nieprzyczepną powłokę, rdzę, produkty korozji w celu uzyskania nośnego podłoża. Powierzchnię zmyć Flügger Metal Pro Cleaner. Usunąć ewentualne porosty przy pomocy płynu Flügger Facade Anti-green. Jeśli konieczne, stosować mycie pod wysokim ciśnieniem. Po użyciu środków czyszczących ważne jest spłukanie powierzchni czystą wodą.

Zeszlifować powierzchnię malowaną lub z połyskiem. Zagruntować niezagruntowane powierzchnie metalowe stosując Flügger Metal Pro Multiprimer lub Flügger Metal Pro Anti-corrosive Primer. Zagruntować powierzchnie galwanizowane Flügger Metal Pro Multiprimer. Najlepszy rezultat uzyska się nakładając dwie warstwy antykorozyjne i dwie warstwy nawierzchniowe. Właściwy połysk pojawia się po drugiej warstwie nawierzchniowej. Wymieszać przed użyciem. Nakładać pędzlem, wałkiem lub natryskiem air-mix.

Aplikacja

Do stosowania na zewnątrz i wewnątrz jako emalia przemysłowa i maszynowa na zabezpieczony antykorozyjnie metal, np. do maszyn, traktorów, płyt stalowych, metalowych konstrukcji w budynkach itp. Również do kutego metalu, np. bram, balustrad, płotów, lamp.

Przechowywanie: w chłodnym pomieszczeniu, w szczelnym opakowaniu

Dane Techniczne

| | |
|--|-----------------|
| Typ produktu | Farba do metalu |
| Połysk | Połysk;90 |
| Gęstość (kg/l) | 1,3 |
| Zawartosc części stałych wagowo | 67 |
| Zawartosc części stałych objętościowo | 38 |
| Wydajność (m ² /litr.) | 10 |
| Minimalna temperatura podczas aplikacji i wysychania/ wiązania | Min. +5°C |
| Czas schnięcia w 20° C, 60 % RH (godziny) | 1 |
| Następne malowanie Czas schnięcia (w 20°C, 60% RF) (Godziny) | 4 |
| Całkowite utwardzenie (Dni) | 28 |
| Rozcieńczanie | nie rozcieńczać |
| Mycie narzędzi itp. | benzyna lakowa |

Obecna wersja karty technicznej

maj 2012

Zastępuje wersję karty technicznej

lutą 2012